

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования
«Учебный центр Перспектива»

СОГЛАСОВАНО
На педагогическом совете

«09» января 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО
«Учебный центр Перспектива»
Козак И.Л.

«09» января 2024 г.



**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**
программа профессиональной подготовки по профессии рабочего

Профессия: Станочник широкого профиля
Квалификация: 2 разряд
Код профессии: 18809

г. Челябинск
2024 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая рабочая программа (далее Программа) предназначена для профессиональной подготовки по профессии 18809 «Станочник широкого профиля» 2 разряда лиц, не имеющих профессию рабочего.

Программа разработана в соответствие с требованиями:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ;
- Профессионального стандарта 40.092 «Станочник широкого профиля», утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 9 июля 2018 года N 462н, регистрационный номер 470, зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 6 сентября 2018 года, регистрационный N 52096;
- Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019; часть №2 выпуска №2 ЕТКС, выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645), раздел ЕТКС «Механическая обработка металлов и других материалов»;
- Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (утвержден Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023 г. N 534);
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (утвержден Приказом Министерства просвещения РФ от 26.08.2020г. N 438).

Цель программы: получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах обеспечения качества и производительности изготовления деталей машин на металлорежущих станках; профессиональная подготовка по профессии «Станочник широкого профиля» 2 разряда.

Категория обучающихся: лица, не имеющие профессию рабочего.

Форма обучения: очная, очно-заочная.

Продолжительность обучения: 320 часов.

Режим занятий: 8 часов в день. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет один академический час (45 минут).

Выдаваемый документ: Свидетельство о профессии «Станочник широкого профиля» 2 разряда.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Профессия: Станочник широкого профиля

Квалификация: 2 разряд

Код профессии: 18809

Цель программы: получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах обеспечения качества и производительности изготовления деталей машин на металлорежущих станках; профессиональная подготовка по профессии «Станочник широкого профиля» 2 разряда.

Категория обучающихся: лица, не имеющие профессию рабочего.

Форма обучения: очно, очно-заочно.

Продолжительность обучения: 320 часов.

Режим занятий: 8 часов в день.

| № п/п | Наименование разделов, курсов, предметов | кол-во часов | | | Формы контроля |
|------------|--|--------------|-----------|-------------------------|-------------------|
| | | всего | из них | | |
| | | | лекции | практические занятия | |
| 1. | Теоретическое обучение | 120 | 88 | 32 | экзамен |
| 1.1 | Общепрофессиональный курс | 40 | 40 | - | - |
| 1.1.1. | Машиностроительное черчение Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт). | 8 | 8 | - | - |
| 1.1.2. | Основы токарного дела. | 8 | 8 | - | - |
| 1.1.3. | Основы фрезерного дела. | 8 | 8 | - | - |
| 1.1.4. | Основы метрологии. | 8 | 8 | - | - |
| 1.1.5. | Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности. | 8 | 8 | - | - |
| 1.2 | Специальный курс | 80 | 48 | 32 | экзамен |
| 1.2.1. | Профессиональные инструменты и оборудование. Контрольно- измерительные приборы. | 8 | 8 | - | - |
| 1.2.2. | Станки различных групп: токарные, фрезерные, сверлильные, шлифовальные. Устройство и назначение. | 24 | 16 | 8 | - |
| 1.2.3. | Технология работ по профессии. | 32 | 16 | 16 | - |
| 1.2.4. | Дефекты обработанных поверхностей: виды, способы определения, устранение, предотвращение. | 16 | 8 | 8 | - |
| | Экзамен | 2 | 2 | - | тест |
| 2. | Практическое обучение | 188 | 2 | 186 | - |
| 2.1. | Обучение на производстве | 188 | 2 | 186 | - |

| | | | | | |
|--|---------------------------------|------------|-----------|------------|----------------|
| | Консультация | 2 | 2 | - | - |
| | Квалификационный экзамен | 8 | 4 | 4 | экзамен |
| | ИТОГО: | 320 | 98 | 222 | |

| Неделя, день недели | 1-я неделя | | | | | 2-я неделя | | | | | 3-я неделя | | | | | 4-я неделя | | | | |
|--|-------------------|---|---|---|---|-------------------|---|---|---|---|-------------------|---|---|---|---|-------------------|---|---|---|---|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Общепрофессиональный курс | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Машиностроительное черчение Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт). | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Основы токарного дела. | | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Основы фрезерного дела. | | | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Основы метрологии. | | | | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности. | | | | | 8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Специальный курс | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Профессиональные инструменты и оборудование. Контрольно-измерительные приборы. | | | | | | 8 | | | | | | | | | | | | | | |
| Станки различных групп: токарные, фрезерные, сверлильные, шлифовальные. Устройство и назначение. | | | | | | | 8 | 8 | 8 | | | | | | | | | | | |
| Технология работ по профессии. | | | | | | | | | | 8 | 8 | 8 | 8 | | | | | | | |
| Дефекты обработанных поверхностей: виды, способы определения, устранение, предотвращение. | | | | | | | | | | | | | | 8 | 8 | | | | | |
| Экзамен | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | |
| Обучение на производстве | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | 8 | 8 |
| Неделя, день недели | 5-я неделя | | | | | 6-я неделя | | | | | 7-я неделя | | | | | 8-я неделя | | | | |
| Курс, дисциплина | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Обучение на производстве | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 6 |
| Консультация | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 |
| Итоговый квалификационный экзамен | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8 |